

最先端テクノロジーを支える!!



大陽日酸の極低温機器システム

ヘリウム液化装置

Helium Liquefier

Linde 社製 高効率新型膨張タービンを搭載



- コンパクト設計
- ダイナミックガスベアリング式膨張タービン採用
- コンピュータ制御による全自動運転
- 8,000 時間以上の連続運転
- 数多くの納入実績
- 万全のメンテナンス体制
- 消費電力が小さく、ランニングコストが低い
- 圧縮機をガス設備とすることが可能

主な仕様		L70	L140	L280
圧力1.0MPaG ^{※1} 未満時の保証液化能力 ^{※2} ()内はLN ₂ 予冷なし	周波数 50Hz	32~63L/h (14~29L/h)	79~108L/h (34~50L/h)	153~233L/h (76~115L/h)
	周波数 60Hz	40~63L/h (18~29L/h)	79~107L/h (33~49L/h)	143~216L/h (69~106L/h)
概略寸法(mm)	φ×H	1,100×2,600	1,300×2,600	1,600×2,600
消費電力(kW) (液化用圧縮機)	50Hz	42~76	89~114	141~210
	60Hz	51~75	91~113	133~224

※1:1.0MPaG以上も可能。
※2:液化能力は純He使用時のものです。

※標準仕様以外にも、御要望により各種設計・製作致します。

■ 大陽日酸株式会社 ■
オンサイト・プラントユニット
プラント事業部 宇宙・低温機器営業部
〒210-0861 川崎市川崎区小島町 6-2(京浜事業所)
Tel:044-288-6937 Fax:03-6866-0111

写真

Model type L280

ヘリウム再凝縮装置

- 既存のクライオスタットへ直接取り付けることによりヘリウムロスの削減が可能です。
- ヘリウムの継ぎ足し作業が不要となり、自動制御による無人運転が可能です。

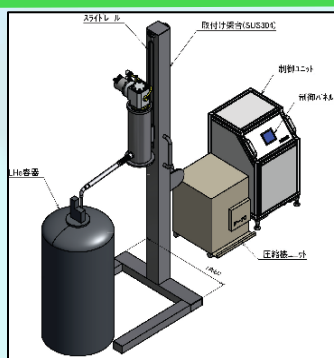
DSシリーズ

GM 冷凍機モデル

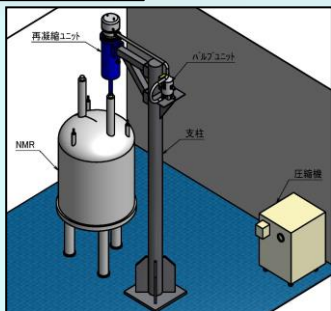


型式	TRG-375DS	TRG-340DS
再凝縮能力 ※1)	18 liter/day	10 liter/day
電源	3相 200V ,50/60 Hz	
電力 ※2)	13.2/15 kW, 50/60 Hz	
冷却水 ※2), ※3)	14-20L/min (28°C)	
メンテナンスサイクル	制御盤：10,000時間/毎 冷凍機：10,000時間/毎 圧縮機：30,000時間/毎	

- ※1) 300K のヘリウムガスを使用した場合となります。
- ※2) 冷凍機、圧縮機 2 台分の容量となります。
- ※3) 空冷タイプも対応可能です。
- ※4) 仕様は予告なく変更する場合がございます。



TRG-330PT モデル



TRG-305PT モデル

PTシリーズ

パルスチューブ冷凍機モデル(低振動)

型式	TRG-330PT	TRG-305PT (NMR用)
再凝縮能力 ※1)	6 liter/day	1 liter/day
電源	3相 200V ,50/60 Hz	
電力	7.7 / 9.1 kW @50/60 Hz	6.5 / 7.5 kW @50/60 Hz
冷却水 ※2)	7-10L/min (28°C)	
メンテナンスサイクル	制御盤：10,000時間/毎 ※3) 冷凍機：20,000時間/毎 圧縮機：30,000時間/毎	

- ※1) 300K のヘリウムガスを使用した場合となります。
- ※2) TRG-305PT は空冷タイプも対応可能です。
- ※3) TRG-305PT では含まれません。
- ※4) 仕様は予告なく変更する場合がございます。

・お問い合わせ・

太陽日酸株式会社 工業ガスユニット ガス事業部 営業開発部

〒142-8558 東京都品川区小山 1-3-26

TEL:03-5788-8610 URL <http://www.tn-sanso.co.jp> Email U04200@tn-sanso.co.jp