

# 創業 80 年以上の豊富な実績と確かな技術で 設計から製造・管理まで一貫サポート

日本化学機械製造株式会社  
低温機器事業部 石川敦司

## 1. 会社概要

当社は昭和 13 年の設立以来、つねに時代のニーズに即した製品をめざし、新技術・新製品の開発を重ねてきました。中でもアルコール蒸留技術は、国内業界のパイオニアとして目覚ましい成長発展を遂げ、80 年にわたる実績を築きあげました。そして今、その歴史によって培われた経験と技術力は化学・食品・薬品・産業機械など、幅広い分野で生かされています。今後はさらに新時代に向けた技術革新を積極的に進めると同時に、新分野の開拓にも意欲的に取り組み、一層の発展を図っていきます。

## 2. 沿革

- 1938 年 高橋鉄工所より業務一切を引き継ぎ化学機械・水管式ボイラの製作販売を目的として、日本化学機械製造株式会社を設立)
- 1947 年 アルコール蒸留装置の製作に独自の新技术を開発し、通産省および全国の醸造会社に納入
- 1957 年 住友金属工業株式会社の指導を受け同社の指定工場としてチタニウム製機器を製作開始
- 1960 年 超低温液化ガス容器の製造を開始
- 1985 年 TQC 導入により大阪府品質管理推進優良企業として大阪府知事より受賞
- 1993 年 優良高圧ガス機器製造事務所として大阪府知事より受賞
- 1999 年 超低温液化ガス機器等につき ISO9001 認証を高圧ガス保安協会品質保証審査センターより取得
- 2008 年 可搬式超低温容器 (スーパー 45G) が、昭和 45 年生産以来、3 月で累計 10 万本の生産を達成
- 2008 年 (財) 地球環境戦略研究機関持続センター エコアクション 21 中央事務局より「エコアクション 21 認証」取得
- 2008 年 高圧ガス優良製造所表彰を経済産業大臣より受賞
- 2012 年 タイ現地法人 NIKKAKI.CO.,LTD. (THAILAND) を設立  
ベトナム現地法人 JCEM VIETNAM CO.,LTD. を設立

## 3. 事業内容

化学機械・化学装置、燃焼装置、超低温液化ガ

ス機器の設計、製作、販売

## 4. 当社の特色

- ・小回りのきく化学工場のプラントエンジニアリング会社  
化学装置の設計・機器の調達・製作・建設工事、試運転迄一貫して責任施工
- ・各種耐食材料の加工  
ステンレス・銅・チタニウム・ニッケル・モネル・ハステロイなど
- ・高圧機器の製作  
汽罐ならびに特殊汽罐認可工場(圧力 10MPa 迄) ボイラならびに第一種圧力容器認可工場(圧力 10MPa 迄)  
高圧ガス保安法(特定設備検査規則)に基づく各種圧力容器
- ・高真空・超低温機器の製作  
1.3×10<sup>-3</sup>Pa、-268℃機器
- ・製缶加工・検査設備完備  
製缶加工に必要な諸機械・自動溶接機をはじめ検査諸設備を完備しており、全作業を一貫して能率的に加工可能

## 5. CSR 推進体制

『信頼される企業であり続けるために』  
日本化学機械製造は、当社に課せられた社会的責任(CSR)を理解し、真摯に遂行することが、さまざまなステークホルダーから信頼される企業であり続けるための必要条件と認識しています。  
従前は、個別分野ごとに各種委員会のもと、CSR 活動を展開してまいりましたが、2007 年には CSR を重視した経営のより確実な実践と支援を目的として、当社副社長を責任者とする CSR 推進室を設置し、CSR 推進体制の更なる強化を図りました。現在は、社長室が主となり、コンプライアンスの確保はもとより、安全衛生、品質、環境、リスク管理、内部統制など、さまざまな企業活動をリード、監督するとともに、常に、社会の一員としての有効性と企業としての効率性のバランスを勘案した経営施策を企画・推進しています。  
日本化学機械製造は、全社一丸となって、今後一層強力に CSR 活動を推進し、企業価値の向上に努めます。

### 1) 安全衛生への取組

「安全最優先」当然といえば当然ですが、当社では何よりも「人々の身体・生命を守る」こと

と理解しています。そして、これが全社員の行動の根幹をなす規範であり、全社員が共有する基本的な価値観です。

この観点から、当社では、社員の安全衛生教育を最重要課題と位置づけ、全階層について「安全最優先」の自覚と実践のための教育を継続的に実施しています。

また、安全衛生活動を、より適切に、より効果的に展開するために、労働安全衛生マネジメントシステム（OSHMS）に沿ったシステムの構築に着手するとともに「機械の包括的な安全基準に関する指針」、「危険性又は有害性等の調査等に関する指針」に基づくリスクアセスメントや「快適職場指針」に沿った快適な職場を目指した活動も、計画的に推進しています。

## 2) 品質への取組

当社がご提供する製品やサービスの要は品質に尽きますが、当社ではISO9001に基づく「品質マネジメントシステム」を導入して、お客様にご満足頂ける品質の確保に努めています。1989年に超低温機器を対象にISO9001の認証を取得し、以降も継続してシステムの改善に取り組み、2011年1月には、当社の全ての製品及びサービスを対象とする認証を取得しました。

## 3) 環境への取組

当社では、2008年より「エコアクション21ガイドライン（環境省）」による環境マネジメントシステムを導入し、環境活動を推進しています。2008年8月に本社・工場が「エコアクション21」認証登録事業所となり、2010年8月には当社の全事業所が認証登録されました。2008年以降当社の環境負荷は計画を上回るペースで年々減少し、大きな成果が得られています。

その要因としては、太陽光発電設備の設置、省エネ機器への転換、ハイブリッド／電気自動車の導入などの設備対策のほか、社員全員による日々の節電、節水、廃棄物削減運動などが上げられます。

また、社員手づくりによる花壇や構内各所での植栽などの緑化運動、近隣道路の清掃活動などを通じた環境保全にも、多くの社員で取り組んでいます。

## 4) CSR 調達方針

日本化学機械製造株式会社は、社是、基本理念、企業倫理規程に基づき、安心・安全で高品質な製品・サービスを安定してご提供するために、法令・社会規範を順守し、人権・労働安全・環境などの社会的責任にも配慮した調達活動を推進します。

お取引先との良好なパートナーシップを構築し、持続可能な社会の実現に貢献します。

## 6. 製品紹介

### 1) 化学プラント・蒸留装置



### 2) 環境装置（NH<sub>3</sub>・VOC ガス処理）



### 3) 超低温貯槽・タンクローリー、可搬式超低温容器



## 7. 問い合わせ先

日本化学機械製造株式会社

〒532-0031 大阪市淀川区加島4丁目6番23号

<https://www.nikkaki.co.jp/>

### 1) 化学プラント、蒸留装置、環境装置

営業部

TEL 06-6308-3885 FAX 06-6306-2627

### 2) 超低温貯槽・タンクローリー、可搬式超低温容器

低温機器事業部

TEL 06-6308-3889 FAX 06-6308-3890